Japanese Laid-open P2-52449

Translation of P1 left-column L2 ~ L3

Title of the invention
 A method for loading / unloading a wafer

Translation of P2 left-lower column L12 ~ right-lower column L17

Detailed Description of the preferred embodiments

An embodiment of this invention, a method for loading/unloading a wafer, applied to an ion implantation process will be described with references to figures as below. On each end of a vacuum processing chamber 11 for the ion implantation apparatus, vacuum preparatory chambers 12a, 12b are disposed. Each vacuum preparatory chamber 12a, 12b has a wafer carrying mechanism 13a, 13b in each front of, and an alignment mechanism 14 are between these wafer carrying mechanism 13a, 13b.

And a wafer cassette elevating device 15a, 15b, 16a, 16b are disposed around each wafer carrying mechanism 13a, 13b and each wafer cassette elevating device 15a, 15b, 16a, 16b has a wafer cassette 17a, 17b, 18a, 18b set inside. Besides, this embodiment of this invention are comprising such that said each wafer cassette 17a, 18a can accommodate semiconductor wafers which are not yet processed and each wafer cassette 17b, 18b can accommodate processed semiconductor wafers. In this embodiment, that is, semiconductor wafers are loaded out of wafer cassettes 17a, 18a to the vacuum processing chamber 11 and processed semiconductor wafers are unloaded out of the vacuum processing chamber 11 to wafer cassettes 17b, 18b.



PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 02052449 A

(43) Date of publication of application: 22 . 02 . 90

(51) Int. CI **H01L 21/68**

(21) Application number: 63203422

(22) Date of filing: 16 . 08 . 88

(71) Applicant:

TERU BARIAN KK

(72) Inventor:

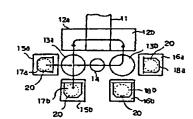
AMIKURA MANABU

(54) LOADING AND UNLOADING OF SUBSTRATE

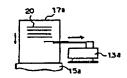
(57) Abstract:

PURPOSE: To prevent a dust particle from adhering to treated substrates by a method wherein a retention tool for treated substrate housing use is installed and the treated substrates unloaded from a substrate treatment part are housed one after another from an upper stage in the retention tool.

CONSTITUTION: A wafer cassette 17a is situated in advance in a high position by using a water-cassette elevator 15a; semiconductor wafers 20 inside the cassette 17a are taken out from a wafer in a low step by using a conveyance mechanism 13a. The elevator 15a lowers the cassette 17a by one step whenever the wafer 20 is taken out. Then, the wafer 20 which has been taken out is delivered to an alignment mechanism 14 and is positioned; it is loaded inside a spare vacuum chamber 12b by using a conveyance mechanism 13b. After the conveyance mechanism 13a has delivered the wafer 20 to the alignment mechanism 14, it takes out a next water 20 or houses the wafer 20 which has been treated. Since other waters 20 do not exist under the wafer 20 which is always taken out and in, it is possible to prevent a dust particle from falling and adhering to the semiconductor wafers 20.



COPYRIGHT: (C)1990, JPO& Japio



@ 公 開 特 許 公 報 (A) 平2-52449

10 Int. Cl. 5

識別記号 庁内整理番号

❷公開 平成2年(1990)2月22日

H 01 L 21/68

A 7454-5F

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全4頁)

公発明の名称 基板のロード・アンロード方法

②特 願 昭63-203422

@出 顧 昭63(1988)8月16日

@発明者網倉

学 山梨県韮崎市藤井町北下条2381番地の1 テル・バリアン

株式会社内

の出 頤 人 テル・バリアン株式会

山梨県韮崎市藤井町北下条2381番地の1

社

四代 理 人 弁理士 須山 佐一 外1名

明 細 虫

1. 発明の名称

抵収のロード・アンロード方法

2. 特許請求の範囲

(1) 保持具内に問題を設けて裁選する如く保持 された複数の基板を順次基板処理部にロード・ア ンロードするにあたり、

未処理は板を前記保持具の下段から順次前記据板処理部にロードするとともに、処理済み抵叛収容 州保持具を設けこの保持具に前記基板処理部から アンロードした処理済み基板を上段から順次収容 することを特徴とする基板のロード・アンロード 方法。

3. 危明の詳細な説明

[発明の目的]

(京衆上の利用分野)

本発明は、基板のロード・アンロード方法に関する。

(従来の技術)

一般に、半導体製造工程では、括板例えば半

砂体ウェハは、ウエハカセット等の保持具に複数 枚収容して搬送する。したがって、半導体ウエハ に所定の処理を施す装置、例えばイオン注入装置 には、ウエハカセット内に収容された半導体ウエ ハを処理部にロード・アンロードする搬送機構が 致けられている。

このような従来の腹茎機械としては、例えば特公的 61-173445号公報、特開的 61-173445号公報に開示されているような搬送機構がある。第5 図に示すように、この搬送機構1 では、ウエハカセット 2 内に開陽を設けて積層する如く保持された複数の半導体ウエハ3のうち、最下段に収容された半球体ウエハ3から順次上の段の半導体ウエハ3をロード・アンロードして処理を行うよう構成されている。

したがって、ロード・アンロードを行う半専体ウエハ3の下側に存在する半導体ウエハ3は全て処理済み、上側に存在する半導体ウエハ3は全て未処理ということになる。これは、半専体ウエハ3の出入れに伴って発生する必歩が、未処理の半

単体ウエハ3上に落下して付着しないようにする ためである。

(発明が解決しようとする課題)

しかしながら、近年は半導体技術の進歩に伴い、 例えばイオン注入処理の場合においても、 例えば 中電流イオン注入を行った後に大電流イオン注入 を行う等、一度イオン注入を行った後別のイオン 注入装置でさらにイオン注入を行う等の処理が考

えられており、このため、処理済みの半導体ウエ

ハに対する退埃の付着も問題となる可能性が生じ

[発明の構成]

ものである。

(深知を解決するための手段)

すなわち本発明は、保持具内に関隔を設けて 裁置する如く保持された複数の基板を順次基板処 理部にロード・アンロードするにあたり、未処理 基板を前記保持具の下段から順次前記基板処理部 にロードするとともに、処理済み基板収容用保持 具を設けこの保持具に前記基板処理部からアンロードした処理済み基板を上段から順次収容することを とを特徴とする。

(作 用)

上記構成の本地明の基板のロード・アンロード方法では、未処理基板を保持具の下級から頭次 医板型部にロードするとともに、処理済み基板 収容用保持具を設けこの保持具に基板処理部からアンロードした処理済み基板を上放から頭次 収容する。すなわち、保持具に基板を出し入れずる際に、常にこの出し入れする基板の下側に他の基板が存在しない状態で出し入れを行う。

したがって、 必仮の出入れの際に発生する避疾 が、未処理悠仮および処理済みの 盗板に落下して 付着することを防止することができる。

(実施例)

以下、本発明の拡板のロード・アンロード方法をイオン注入処理に適用した実施例を図面を参照して説明する。

イオン往入装置の内空処型室 1 1 の一端の両側には、それぞれ予備以空室 1 2 a、 1 2 b が設けられている。これらの予備設立室 1 2 a、 1 2 b の前方には、それぞれ級送機構 1 3 a、 1 3 b が設けられており、搬送機構 1 3 a、 1 3 b の間に

は、アライメント機構14が設けられている。

また、搬送機構 1 3 a 、 1 3 b の周 値には、それぞれウエハカセット昇降 数置 1 5 a 、 1 5 b 、 1 6 a 、 1 6 b が 数けられており、これらのウエハカセット 7 P 体 数置 1 5 a 、 1 5 b 、 1 6 a 、 1 6 b には、それぞれウエハカセット 1 7 a 、 1 7 b 、 1 8 a 、 1 8 b が 数置されている。

そして、この実験例では上記ウエハカセット 1
7 a、 1 7 b、 1 8 a、 1 8 b のうち、ウエハカセット 1 7 a、 1 8 a はそれぞれ来処理の半導体ウエハ20を、ウエハカセット 1 7 b、 1 8 b はそれぞれ処理済みの半導体ウエハ20を収容するよう構成されている。 すなわち、ウエハカセット 1 7 a、 1 8 a から半導体ウエハ20を変更型型 1 1 内にロードし、処理済みの半導体ウエハ20を真空処理室 1 1 内からウエハカセット 1 7 b、 1 8 b にアンロードするよう構成されている。

以下、第1図に矢印で示すように、ウエハカセット17a、から半専体ウエハ20を真空処理室 11内にロードし、イオン注入処理を行った後、 処理済みの半切りウェハ20を其空処理登11内 からウェハカセット17bにアンロードする場合 についてその動作を説明する。

D

すなわち、第2図にも示すように、ウエハカセット見降装置15aにより予めウエハカセット17a高位置に位置させ、限送機構13aによりウエハカセット17a内の半導体ウエハ20を下段のものから取出す。なお、ウエハカセット昇降装置15aは、半導体ウエハ20が取出されると1段分ウエハカセット17aを下降させ、次の半導体ウエハ20が取出し可能な位置に待機する。

次に、取出した半導体ウエハ20をアライメント機構14に受け渡してアライメント(位置決め)し、この後限送機構136により予解政空室12 b 内にロードする。なお、アライメント機構14に半群体ウエハ20を受け渡した後、搬送機構13 a は、次の半導体ウエハ20の取出しを行うかあるいは後述するように処理済みの半導体ウエハ20の収容を行い、次々と半導体ウエハ20の処理を行うよう構成されている。。

うにウェハカセット界降装置15日によりウェハカセット17日を低位置から順次上界させていき、 搬送機構13aによりウェハカセット17日の上 及から半導体ウェハ20を順次収容して行く。

なお、ウエハカセット18aから半導体ウエハ 20を曳空処理室11内にロードし、イオン注入 処理を行った後、処理済みの半導体ウエハ20を 曳空処理室11内からウェハカセット18bにア ンロードする場合についても同様にしてロード・ アンロードを行う。また、ウエハカセット等の位 置関係は変更可能であり、例えば第4図に矢印で 示すように半導体ウエハ20の腹送経路を変更す ることも可能である。

すなわち、この実施例では、ウエハカセット 17 a、18 aから未処理の半事体ウエハ20を真空処理室 11 内にロードする場合においても、処理済みの半導体ウエハ20を真空処理室 11内からウエハカセット 17 b、18 bにアンロードする場合においても、なに出入れを行う半導体ウエハ20の下に他の半導体ウエハ20が存在しない

下紀以空至12b(12ab同じ)には、周知のように図示しないシャック級構、 搬送機構等が設けられており、 予解真空 第12b内に 半球体 ウェハ20が 搬送されると、 この 大気 側の 搬送 至12b内を予解訴する。 この後、 予解真空 第12b内を予解訴する。 この後、 予解真空 第12b内を予解訴する。 この後、 予解真空 第12b内を予解訴する。 この後は うれたシャック 機構を関とし、 半導体 ウェハ20を予確 真空 第12b内から 典空処理 第11内に 設けられた ブラテンに 移送し、 所定のイオンピームを 照射してイオン 注入を行う。

そして、イオン注人処理が終了すると、処理済みの半導体ウエハ20を予備真空室12aに移送し、予備真空室12aと真空処理室11との間に設けられたシャック機構を閉じた状態で予行真空至12aを常圧とする。

この後、予備真空記 1 2 a の大気側の搬送口に 設けられたシャッタ機構を閉として、搬送機構 1 3 a により予倫真空記 1 2 a 内の処理済みの半導 体ウエハ 2 0 を取出す。そして、第 3 図に示すよ

条件下で半導体ウェハ20の出入れを行う。したがって、半導体ウェハ20のウェハカセット17 a、17 b、18 a、18 b に対する出入れの際に発生した選抜が落下して未処理あるいは処理済みの半導体ウェハ20に付着することを防止することができる。

なお、上記実施例では本発明を半導体ウエハのイオン注入処理に適用した場合について説明ではない、本発明はかかる実施例に限定されるものではなく、例えばレジスト望布、露光、現像等の一連の処理あるいはスパック処理がどのような処理にも適用することができる。

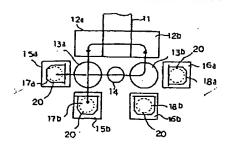
[発明の効果]

上述のように、本免明の基板のロード・アンロード方法では、未処理基板はもとより、処理減みの基板に対する歴埃の付着も防止することができる。

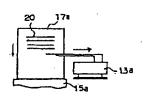
4. 図面の簡単な説明

第1回は本発明方法の一実施例を説明するためのイオン注入装置の構成図、第2図および第3図は本発明方法の一実施例を説明するための搬送機構部の側面図、第4図は第1図の実施例の変形例を説明するためのイオン注入装置の構成図、第5図は従来方法を説明するための搬送機構部の側面図である。

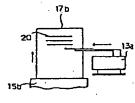
出版人 テル・パリアン株式会社 代理人 弁理士 頌 山 佐 ー (ほかー名)



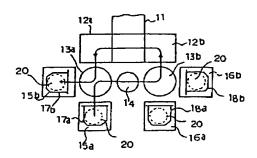
第1図



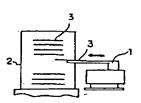
第2図



第3多



第 4 図



第5図